

## PRZEGLĄD ODLEWNICTWA 1-2/2017

### - STRESZCZENIA -



J. KAMIŃSKA, M. ANGRECKI, E. PAMUŁA, A. PALMA

### **ZMODYFIKOWANA METODA OCENY WYBIJALNOŚCI RDZENI PRZY ODLEWANIU DO FORM METALOWYCH**

Przeгляд Odlewnictwa, t. 67, 2017, nr 1–2, s.

Wzrost zapotrzebowania na produkcję detali odlewanych do form metalowych, szczególnie ze stopów aluminium, wymaga używania rdzeni na osnowie piaskowej w celu dokładnego odwzorowywania często skomplikowanych kształtów detali. Rdzenie wykonywane są na osnowie piasku kwarcowego w znacznej części z mas z żywicami, ale i coraz częściej używane są masy ze spoiwami nieorganicznymi. Oprócz zapewnienia rdzeniom odpowiednich parametrów wytrzymałościowych, powinny się one charakteryzować bardzo dobrą wybijalnością. Dlatego tak istotna jest dokładna i miarodajna ocena tego parametru przy ocenie technologii.

Badania własne miały na celu opracowanie zmodernizowanej metody oceny wybijalności rdzeni z form metalowych zgodnie z wytycznymi firmy Nematik, uwzględniając przede wszystkim odlewy ze stopów aluminium.

W ramach badań opracowano i wykonano prototyp formy metalowej z miejscem na umieszczenie rdzeni (znormalizowane kształtki  $\varnothing 50 \times 50$  mm) do wykonania prób wybijalności oraz określono warunki przebiegu tej próby technologicznej.

W. KOWALCZYK, R. DAŃKO

### **ROLA DOKŁADNOŚCI I POWTARZALNOŚCI ILOŚCIOWEJ DOZOWANIA CIEKŁEGO STOPU W ZIMNOKOMOROWYM PROCESIE ODLEWANIA POD WYSOKIM CIŚNIENIEM.**

Przeгляд Odlewnictwa, t. 67, 2017, nr 1–2, s.

W publikacji omówiono rolę dokładności i powtarzalności ilościowej dozowania ciekłego stopu w procesie wytwarzania odlewów ciśnieniowych w maszynach zimnokomorowych. Szczególną uwagę zwrócono na wahania teoretycznego punktu przełączenia drogi tłoka prasującego z I na II fazę, wywołane brakiem powtarzalności ilościowej dozowania ciekłego stopu oraz na technologiczne i ekonomiczne konsekwencje zaburzenia stabilności procesu produkcyjnego.

P.-HENRI VACELET, C. PRIEBE, J. MÜLLER

### **NAJNOWSZA PLATFORMA TECHNOLOGICZNA SPOIWA COLD-BOX SPOIWO COLD-BOX ECOCURE NIE ZAWIERA SKŁADNIKÓW OBJĘTYCH OBOWIĄZKIEM OZNAKOWYWANIA**

Przeгляд Odlewnictwa, t. 67, 2017, nr 1–2, s.

Najnowsza platforma technologiczna spoiwa Cold-Box oferuje odlewniom po raz pierwszy możliwość pracy przy wykorzystaniu Cold-Box w którym część 1, nie zawiera żadnych materiałów niebezpiecznych, które muszą być oznakowywane i pomaga im zredukować wyraźnie emisję fenolu. Pierwsze próby pokazały również redukcję zawartości fenolu w masie obiegowej, co może pozytywnie wpływać na klasę i koszty składowania odpadów. Nowe Systemy Ecocure Blue HE, które pod względem reaktywności, wytrzymałości i wyniku odlewania nie ustępują w niczym najlepszym istniejącym na rynku spoiwom Cold-Box pokazują, że ekologia i ekonomia nie muszą się wzajemnie wykluczać.