

## **PRZEGLĄD ODLEWNICTWA 7-8/2017**

### **- STRESZCZENIA -**



#### **ZALETY MIESZAREK SIMPSON MULTI-MULL® O DZIAŁANIU CIĄGŁYM W INSTALACJACH SPORZĄDZANIA MAS FORMIERSKICH ŚREDNIEJ I DUŻEJ WYDAJNOŚCI. PORÓWNANIE Z MIESZARKAMI O DZIAŁANIU OKRESOWYM (TURBINOWE)**

M. DYRLAGA, J. ZYCH, O. BAHUON

#### **BADANIA W ODLEWNI ŻELIWA METALPOL NAD OPRACOWANIEM TECHNOLOGII WYTWARZANIA ŻELIWA WERMIKULARNEGO TECHNIKĄ PE Z UŻYCIEM PRĘTA HYBRYDOWEGO**

Z. STEFAŃSKI, J. KAMIŃSKA, E. PAMUŁA, M. ANGRECKI, A. PALMA

#### **WPLYW TEMPERATURY CIEKŁEGO METALU NA EFEKTYWNOŚĆ SFEROIDYZACJI PRZEPROWADZONEJ METODĄ INMOULD Z ZASTOSOWANIEM KOMORY REAKCYJNEJ**

W pracy przedstawiono wpływ temperatury zalewania (w zakresie od 1420°C do 1330°C, co 30°C) na efekt procesu sferoidyzacji przeprowadzonego metodą inmould, z zastosowaniem komory reakcyjnej.

Metoda sferoidyzacji w formie, przy użyciu komory reakcyjnej, jest innowacyjną metodą sferoidyzacji opracowaną w Instytucie Odlewnictwa. Procesy sferoidyzacji i modyfikacji zachodzą jednocześnie podczas wypełnienia wnęki ciekłym metalem.

Wyniki przeprowadzonych badań zaprezentowano w postaci mikrostruktur wydzielen grafitu oraz osnowy metalowej. Podano zmiany składów chemicznych żeliwa po procesie sferoidyzacji, w zależności od zastosowanych temperatur zalewania.

#### **XXIII MIĘDZYNARODOWA KONFERENCJA NAUKOWA ODLEWNIKÓW POLSKICH, CZESKICH I SŁOWACKICH „WSPÓŁPRACA 2017”. JUBILEUSZ 70-LECIA PROF. DR HAB. INŻ. STANISŁAWA M. DOBOSZA**

#### **SEMINARIA NAUKOWE ORGANIZOWANE PRZEZ KOŁO ZAKŁADOWE STOP PRZY INSTYTUCIE ODLEWNICTWA**

T. FRANASZEK

#### **MIĘDZYNARODOWE TARGI INNOWACJE-TECHNOLOGIE-MASZYNY, POLSKA 2017**

T. FRANASZEK

#### **XVII KONFERENCJA NAUKOWA PT.: „OPTIMALIZACJA SYSTEMÓW PRODUKCYJNYCH W ODLEWNIACH”**

M. JASIŃSKA

#### **BIBLIOGRAFICZNE BAZY DANYCH: PERSPEKTYWY I PROBLEMY ROZWOJU**

M. JASIŃSKA, T. FRANASZEK

#### **IV OGÓLNOPOLSKA KONFERENCJA NAUKOWO-TECHNICZNA „PROBLEMATYKA FUNKCJONOWANIA I ROZWOJU BRANŻY METALOWEJ W POLSCE. ZAAWANSOWANE PRZETWÓRSTWO METALI I ICH STOPÓW”**