

Rodzaje artykułów i informacji

Przegląd Odlewnictwa zamieszcza na swoich łamach artykuły z zakresu odlewnictwa stopów metali oraz zastosowań odlewów w różnych gałęziach przemysłu. Innymi obszarami z których artykuły są przyjmowane przez Redakcję czasopisma, są: urządzenia, maszyny, narzędzia, przyrządy kontrolne i sterujące, znajdujące zastosowanie w procesach odlewniczych, a także materiały i surowce dla odlewnictwa. Do dalszych zagadnień należą: szkolenie pracowników, ochrona środowiska, bezpieczeństwo i higiena pracy w odlewnictwie, ekonomika procesów odlewniczych, utylizacja odpadów, odlewnictwo artystyczne, zagadnienia z historii kultury materialnej, a także informacje o działalności Stowarzyszenia Technicznego Odlewników Polskich.

Artykuły dzielą się na:

- artykuły oryginalne o charakterze naukowo-badawczym, nigdzie dotąd niepublikowane,
- artykuły oryginalne o charakterze technicznym tzn. o zastosowaniach rozwiązań technicznych we wskazanych wyżej obszarach,
- artykuły przeglądowe tzn. zawierające informacje o zagadnieniach będących przedmiotem publikacji w innych czasopismach lub innych wydawnictwach, a dotyczące osiągnięć naukowych i technicznych, zagadnień gospodarczych, organizacyjnych, konferencji, kongresów, zjazdów, wystaw, targów,
- artykuły dyskusyjne z obszarów jw.,
- krótkie notatki i informacje z zakresu jw.

Artykuły publikowane są w działach:

- Materiały,
- Produkcja i technika,
- Zarządzanie w odlewnictwie,
- Ochrona środowiska,
- Historia odlewnictwa,
- Cyfryzacja,
- Przemysł 4.0.,
- Druk 3D.

Przygotowanie materiałów do publikacji

Zasady przygotowania artykułu:

- strona formatu **A4**,
- marginesy 2,5 cm z każdej strony,
- pojedynczy odstęp między wierszami,
- **czcionka 12, pojedynczy odstęp** między wersami,
- **tekst niesformatowany** (tytułów oraz podtytułów nie należy pisać wersalikami – czyli dużymi literami, wierszy nie należy kończyć klawiszem „enter” – jedynie poszczególne akapity, nie należy dzielić wyrazów ręcznie, ani włączać automatycznego dzielenia wyrazów, nie należy stosować kursywy i podkreśleń w tekście, nie należy justować tekstu klawiszem spacji). Nie należy stosować miękkiego enter (shift + enter) do przenoszenia tzw. „bękartów” do następnej linii.,
- stosowanie obowiązującego słownictwa technicznego, a w przypadku nowych terminów i określeń, wyraźne ich zdefiniowanie,
- unikanie stosowania skrótów określeń nie będących w obowiązujących normach,
- wprowadzanie wzorów matematycznych w oddzielnych wierszach tekstu,
- stosowanie obowiązujących jednostek miar w układzie międzynarodowym SI,
- artykuły o tematyce technicznej i naukowej należy nadsyłać w dwóch wersjach językowych: **polskiej i angielskiej**; na życzenie Autora, Redakcja we własnym zakresie dokona tłumaczenia tekstu na koszt Autora,
- pliki powinny być zapisane w formacie **.doc** lub **.docx** edytora tekstu **MS Word**.

Konstrukcja artykułu:

- należy podać pełne **imię i nazwisko autora** (autorów), w ustalonej przez autorów kolejności, poprzedzone **pełnym tytułem naukowym**, po imieniu i nazwisku należy podać **stanowisko i pełną nazwę miejsca pracy**,
- tytuł artykułu w języku polskim nie powinien przekraczać **8-10 słów**,
- **streszczenie** artykułu powinno zawierać najważniejsze tezy i wnioski. Ponieważ streszczenie jest tłumaczone na języki: angielski, niemiecki i rosyjski, o ile jest to możliwe, Redakcja prosi o podanie użytych terminów naukowo-technicznych we wspomnianych językach (ok. **1200 znaków** ze spacjami),
- artykuł należy dzielić na **rozdziały**, których nie należy numerować,
- w pierwszym rozdziale należy podać krótkie wprowadzenie do artykułu, a w ostatnim rozdziale – zestawienie wniosków,
- w artykule należy zachować ciągłość numeracji rysunków, fotografii, tabel i wykresów,
- wszystkie zamieszczone w artykule rysunki, fotografie, tabele i wykresy muszą mieć odniesienie w tekście artykułu,
- w artykule należy określać umownie **„rysunkami”** wszelkie wykresy i rysunki oraz **„fotografiami”** wszelkie fotografie i zdjęcia, a w tekście przy ich wprowadzaniu, oznaczać w nawiasach: np. **(rys. 5, fot. 3)**;
Redakcja prosi o przysyłanie plików rysunków i fotografii w formatach: **TIF, JPEG, CDR, BMP, GIF** lub **XLS**, które powinny być zapisane w rozdzielczości **300 dpi** (wielkość 1:1). Wszelkie elementy grafiki (zdjęcia, rysunki, wykresy) muszą być wyodrębnione z artykułu i przesłane jako odrębne pliki. W tekście powinno być zaznaczone miejsce do wstawienia odpowiedniej grafiki;
- w artykule należy wymienić opublikowane dotąd prace na ten temat, a także przywołane w tekście artykułu, zachowując wymagania dotyczące prawa własności autorskiej,
- **spis literatury** załączony do artykułu należy sporządzić jak w zamieszczonym przykładzie:
 1. LEWANDOWSKI J.L.: GIFA 99. Materiały i urządzenia do produkcji rdzeni z mas wiązanych chemicznie, Przegląd Odlewnictwa, t. 50, 2000, nr 1, s. 13-15
 2. HELM C. i in.: Erfahrungen und Erkenntnisse zur Gewinnung von Studenten für das Ingenieurstudium, Giesserei, t. 86, 1999, nr 12, s. 65-68
- spis literatury powinien być ograniczony do pozycji cytowanych w artykule, niezbędnych dla zrozumienia treści, opublikowanych i ogólnie dostępnych. Liczba zestawień literatury nie powinna przekraczać 10 pozycji,
- artykuły i inne materiały należy nadsyłać na adres: **przeglad@przeglad-odlewnictwa.pl**

Redakcja Przeglądu Odlewnictwa zastrzega sobie prawo dokonywania skrótów nadesłanych prac. W przypadkach kiedy wprowadzone skróty i inne zmiany redakcyjne mają znaczenie merytoryczne, Redakcja będzie o tym informować autora, w celu uzyskania jego zgody. Wydawca tj., Stowarzyszenie Techniczne Odlewników Polskich, nie odpowiada za stwierdzenia i opinie wysunięte przez autorów nadesłanych prac, artykułów, a także za treści zawarte w publikowanych ogłoszeniach. Artykuły, opracowania i materiały nadesłane do Redakcji nie podlegają zwrotowi, niezależnie od ich publikacji.