

**PRZEGLĄD ODLEWNICTWA**  
**7-8'2024**  
**-STRESZCZENIA-**



**ZWIĘKSZ ATRAKCYJNOŚĆ SWOJEJ FIRMY DLA EUROPEJSKICH PARTNERÓW. ŚLAD WĘGLOWY PRZEDSIĘBIORSTWA A DYREKTYWA CSRD**

Wywiad z Łukaszem Rzeszowskim – przedstawicielem firmy NEGA- Energy

Zmiany klimatyczne spowodowane działalnością człowieka są jednym z najważniejszych problemów środowiskowych. Państwa podejmują różnorodne inicjatywy w celu redukcji emisji gazów cieplarnianych oraz prowadzą ciągły monitoring i raportowanie zmian klimatycznych. Jednym z narzędzi jest analiza śladu węglowego (ang. carbon footprint), która ilustruje wpływ danego przedsiębiorstwa lub produktu na środowisko. Zgodnie z dyrektywą CSRD (ang. Corporate Sustainability Reporting Directive), przyjętą przez Parlament Europejski w listopadzie 2022 r., firmy będą zobowiązane do ujawniania informacji niefinansowych, w tym dotyczących śladu węglowego. Ten wskaźnik jest jednym z kluczowych czynników środowiskowych ocenianych przez głównych interesariuszy.

JAROSŁAW PIĄTKOWSKI, LESZEK CHOWANIEC

**ODLEWANIE FELG SAMOCHODOWYCH ZE STOPU ALSI7MG**

Felgi ze stopów aluminium można produkować metodami: kucia, skręcania, odlewania grawitacyjnego i pod niskim ciśnieniem. Niezależnie od zalet i wad każdej z tych technologii, najczęściej stosowanym sposobem ich wytwarzania jest odlewanie niskociśnieniowe (do 0,2 MPa). Zapewnia ono uzyskanie wyrobów o dobrej jakości, wymaganych właściwościach mechanicznych i narzuconych przez klienta kształtach, przy relatywnie niskim koszcie produkcji. Odlewanie felg pod niskim ciśnieniem można umownie podzielić na procesy główne (topienie, odlewanie, obróbka cieplna i mechaniczna, polerowanie, lakierowanie) oraz pomocnicze (kontrola międzyoperacyjna, ocena wizualna, przygotowanie form odlewniczych, zarządzanie surowcami i logistyka wewnątrzzakładowa). Odlewanie felg samochodowych przedstawiono na przykładzie Superior Industries Production Poland sp. z o.o. Stalowa Wola.

## **ODLEWANIE CZYSTRZEJ PRZYSZŁOŚCI**

Poprawa środowiska pracy jest celem, do którego dąży większość odlewni. W tym artykule dzielimy się z Państwem naszą propozycją poprawy środowiska pracy i zmniejszenia zawartości niebezpiecznych substancji chemicznych w atmosferze pracy. W tym artykule można znaleźć informacje na temat Probe Unit w połączeniu z odczynnikiem AiroPure, który redukuje dwutlenek siarki, siarkowodór, trietyloaminę i aminę itp. w powietrzu. Skuteczność tego rozwiązania jest potwierdzona w zastosowaniu na całym świecie oraz w próbach przeprowadzonych w polskich odlewniach, szczegółowo opisana w badaniach laboratoryjnych, których wyniki zostały przedstawione w niniejszym artykule. W poniższym tekście można znaleźć informacje na temat nieszkodliwości AiroPure dla zdrowia człowieka poparte wynikami badań przeprowadzonych przez niezależne laboratorium w Wielkiej Brytanii.

## **ANALIZATORY SKŁADU CHEMICZNEGO STOPÓW METALI**

Wysokie wymagania odbiorców odlewów oraz wyrobów hutniczych wymuszają na hutach i odlewniach dokładną kontrolę składu chemicznego materiałów technologicznych i produktów finalnych. Szeroki asortyment materiałów analizowanych w metalurgicznych laboratoriach wymaga stosowania różnorodnych technik i metod instrumentalnych. Podstawowymi analizatorami stosowanymi w praktyce hutniczej są optyczne spektrometry emisyjne (OES), spektrometry fluorescencji rentgenowskiej (XRF) oraz analizatory elementarne (ONH, CS).

KAROL CIEŚLAR

## **5 NAJCZĘSTSZYCH BŁĘDÓW W ŚRUTOWANIU**

Proces śrutowania, choć niezbędny w produkcji odlewów, często bywa zaniedbywany. W polskich realiach brak kontroli i optymalizacji tego procesu skutkuje obniżoną jakością, wydłużonym czasem obróbki oraz niepotrzebnymi kosztami. Czy można to zmienić? Odpowiedzią jest niemiecka technologia APCon, która przynosi rewolucję w zarządzaniu procesem śrutowania. W tym artykule przyjrzymy się pięciu najczęstszym błędom popełnianym w śrutowaniu i pokażemy, jak technologia APCon może je wyeliminować, przynosząc wymierne korzyści.

## **TARGI CASTFORGE WZMACNIAJĄ SWOJĄ POZYCJĘ NA RYNKU**

W dniach 4–6 czerwca 2024 roku w halach Ceratizit (hala 3.) i 5. odbyła się trzecia edycja specjalistycznych targów odlewów i odkuwek z obróbką skrawaniem. Roland Bleinroth, dyrektor zarządzający Messe Stuttgart, podsumowuje wydarzenie z optymizmem: „Tegoroczne targi CastForge były wielkim sukcesem i pokazały, że mimo wyzwań gospodarczych branża sprzyja tego rodzaju przedsięwzięciom. Jesteśmy dumni, że targi CastForge zdobyły ugruntowaną pozycję w Niemczech i Europie”.

## **ITM INDUSTRY EUROPE 2024**

Trendy w automatyzacji i robotyzacji, interaktywne pokazy, najnowsze rozwiązania dla fabryk przyszłości a także setki maszyn dla przedsiębiorstw produkcyjnych zdominowały w tym roku ekspozycję targów ITM INDUSTRY EUROPE. Zakończoną 7 czerwca edycję odwiedziło 14.726 profesjonalistów by zapoznać się z ofertą ponad siedmiuset wystawców, która zajęła aż dziesięć pawilonów. W Poznaniu na inauguracji targów symbolicznie rozpoczęto dekadę przemysłu 5.0. Tegoroczna edycja tego kluczowego dla branży przemysłowej i logistycznej wydarzenia trwała cztery dni od 4 do 7 czerwca 2024 r. i odbyła się tradycyjnie na terenie Międzynarodowych Targów Poznańskich.

## **ZĘBIEC S.A. DLA BRANŻY ODLEWNICZEJ**

Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec” w Zębcu Spółka Akcyjna to czołowy polski producent minerałów z 70-letnim doświadczeniem, którego asortyment znajduje zastosowanie w wielu branżach. Firma posiada bogatą gamę produktów przeznaczonych dla odlewnictwa, dostarczając wyroby najwyższej jakości na rynek polski i zagraniczny. Zębiec S.A. stale dba o rozwój zaplecza badawczego oraz technologicznego, dzięki czemu z roku na rok poszerza swoją ofertę wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów.

## **NAJLEPSI MŁODZI BADACZE I SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ODLEWNICTWA 2024**

Przemysł odlewniczy spotkał się z najlepszymi młodymi badaczami odlewnictwa działającymi w USA, Finlandii, Japonii, Hiszpanii, Chinach, Indiach i Niemczech w ramach konkursu zorganizowanego przez WFO (Światową Organizację Odlewniczą).